

爱特佳正畸矫治器生产项目竣工

环境保护验收监测报告表

和鉴检测验字[2022]第 9 号

建设单位： 四川爱特佳医疗科技有限公司

编制单位： 四川和鉴检测技术有限公司

2022 年 12 月

建设单位法人代表：蒋永成

编制单位法人代表：樊怀刚

项 目 负 责 人：赵飞云

填 表 人：罗 聪

建设单位：四川爱特佳医疗科技有限公司（盖章） 编制单位：四川和鉴检测技术有限公司

电话：13501575321

电话：028-26026666

传真：/

传真：/

邮编：641400

邮编：641300

地址：四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋二
层F区

地址：四川省资阳市雁江区外环路西三段139号
2号楼4层

表一

建设项目名称	爱特佳正畸矫治器生产项目				
建设单位名称	四川爱特佳医疗科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 （划√）				
建设地点	四川省资阳市雁江区现代大道 1 号 C 栋二层 F 区				
主要产品名称	正畸矫治器				
设计生产能力	年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力				
实际生产能力	年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力				
建设项目环评时间	2022 年 5 月	开工建设时间	2022 年 4 月		
调试时间	2022 年 6 月	验收现场监测时间	2022 年 9 月 13、14 日		
环评报告表 审批部门	资阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	四川中衡科创安全环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	3%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	15 万元	比例	3%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（2017 年 11 月 22 日）； 3、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）； 6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修				

	订； 7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修改）； 8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）； 9、资阳市高新区科技经济局，川投资备【2201-512050-04-01-693410】FGQB-0008号，爱特佳正畸矫治器生产项目完成备案，（2022年1月14日）； 10、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《爱特佳正畸矫治器生产项目环境影响报告表》，（2022年5月）； 11、资阳市生态环境局，资环审批高新[2022]11号，《关于爱特佳正畸矫治器生产项目环境影响评价报告表的批复》，（2022年6月6日）； 12、验收监测委托书。
验收监测标准、 标号、级别	废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中其它排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。 废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。 厂界环境噪声：标准执行《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）表1中3类功能区标准限值。 环境噪声：标准执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中3类功能区标准限值。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川爱特佳医疗科技有限公司租赁资阳高新投资集团有限公司位于四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋二层F区（资阳高新区天府国际口腔孵化园内）的现有标准厂房，进行本项目的建设，本项目设置一条生产线，主要生产正畸矫治器（包括活动矫正器、扩弓矫治器）等口腔类医疗器械产品，产品主要适用于正畸治疗等，达到年产20000件口腔正畸矫治器的生产能力。

2022年5月由四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，2022年6月6日，资阳市生态环境局以资环审批高新[2022]11号文件对项目下达了同意建设的审查批复。

项目于2022年4月开始建设，2022年6月建成并投入运营。项目建成后形成年产20000件口腔正畸矫治器的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，在验收监测期间能进行生产负荷调度，达设计生产能力的75%以上。符合验收监测条件。

受四川爱特佳医疗科技有限公司委托，四川和鉴检测技术有限公司于2022年7月对四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川和鉴检测技术有限公司于2022年9月13日、14日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上，四川和鉴检测技术有限公司编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋二层F区（资阳高新区天府国际口腔孵化园内），北侧约340m为五显村安置房，西北侧约210m为资阳高新区管委会，南侧约36m为民生佳苑，南侧约150m为资阳市公安局高新区分局。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图3。

项目员工定员25人。项目实行单班制，每班工作8小时，全年工作300天。

本项目主要由主体工程、配套工程、公用工程、办公、生活及辅助设施以及配

套管网组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-5。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产建设项目”验收范围有：主体工程、配套工程、公用工程、办公、生活及辅助设施等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气监测；
- (2) 噪声监测；
- (3) 废水排放检查；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目设置一条生产线，主要生产正畸矫治器（包括活动矫正器、扩弓矫治器）等口腔类医疗器械产品，产品主要适用于正畸治疗等，达到年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力。生产过程中工艺包括模型修整、弯制并固定钢丝、冲胶热处理（外委）、打磨、蒸汽抛光、蒸汽清洗、消毒，冲胶热处理工序委托四川恒和鑫口腔科技有限公司进行模型基托生产，故本项目不涉及冲胶热处理工序。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

项目名称		建设内容		主要环境问题	备注
		环评拟建	实际建设		
主体工程	石膏车间	设置石膏车间，1 间，面积约 15m ² ，包括石膏台、三级沉淀池，配备模型修整机、蒸汽清洗机；	与环评一致	噪声、固废、粉尘	/
	打磨车间	设置打磨车间，1 间，面积约 5m ² ，配备蒸汽抛光机；	与环评一致		
	模型加工区	设置模型加工区，1 处，面积约 25m ² ，配备抛光打磨机、激光焊接机；	与环评一致		/
	技工打磨区	设置人工技工打磨区，面积约 30m ² ，配备技工打磨机，并配套设置密闭手工打磨箱。	与环评一致		
公辅工程	成品检验区	面积约 10m ² ，用于成品外观检验和成品存储，不使用化学药品。	与环评一致	/	/
	供电系统	由市政电网接入。	与环评一致	/	
	供水系统	生活用水、生产用水：自来水。	与环评一致	/	
	排水系统	生活污水和生产废水依托园区预处理池处理后进入市政污水管。	与环评一致	/	
办公及生活设施	办公区	面积约 218m ² ，用于办公。	与环评一致	/	
仓储或其它	来料区	面积约 5m ² ，用于来料存储。	与环评一致	/	
环保设施	废水治理	生活废水：依托园区已建污水预处理池。	与环评一致	废水、污泥	/
		生产废水：经三级沉淀池（总容积约 2m ³ ，位于石膏车间）预处理后进入园区污水管网。		生产废水	

废气治理	打磨粉尘：负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统。	与环评一致	树脂粉尘、金属粉尘
固废治理	生活垃圾：统一收集后由环卫定期收集处理。	与环评一致	生活垃圾
	废钢丝、废模型、石膏废渣：全部统一收集后外售。	与环评一致	一般固体废物
	沉淀池沉渣：交由环卫部门处理。	与环评一致	
	废弃紫外灯管：定期交由有资质的单位处置。	与环评一致	危险废物
噪声治理	采用低噪声设备、基础减振、厂房隔音等措施，合理布置平面图。	与环评一致	噪声
地下水防治	危险废物暂存区重点防渗，三级沉淀池一般防渗区。	与环评一致	地下水

2.1.2 项目主要设备介绍

本项目主要新增设备一览表见表 2-2。

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	环评拟建		实际建设		备注
		规格	数量（台/套/座）	规格	数量（台/套/座）	
1	模型修整机	MT-plus	1	MT-plus	1	水磨模型修整
2	蒸汽清洗机	R-501	1	R-501	2	清洗
3	蒸汽抛光机	CP2000	1	/	0	
4	抛光打磨机	DM-WC01	2	DM-WC01	2	抛光打磨
5	技工打磨机	ARATHON-III	15	ARATHON-III	18	技工打磨
6	激光焊接机	AHL-W300	1	AHL-W300	1	焊接
7	密闭手工打磨箱	/	2	/	9	除尘
8	臭氧紫外消毒柜	/	1	/	1	消毒
9	中央吸尘器	/	0	/	2	除尘

2.1.3 项目变动情况

本项目实际建设中，内容较环评内容基本一致，不存在明显的变动情况。

2.2 产品方案、原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 产品方案及产品规模

表 2-3 产品方案及规模一览表

产品名称	产品规格	产品方案		形态	产品照片	用途	执行标准
		年产量	总重量				

活动矫治器	定制	10000 件	200kg	固态		口腔正畸	ISO13485 质量管理体系、 《矫治器内部质量协议》
扩弓矫治器	定制	10000 件	200kg	固态		口腔正畸	
合计		20000 件	400kg				

2.2.2 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

项目	名称	包装/规格	形态	单位	年耗量	储存方式	储存位置	备注
主（辅）料	牙模	盒装	固态	kg	100	常温贮存	来料区	来自医院
	聚合物基托	/	固态	kg	150	常温贮存	打磨车间	外委加工
	牙科石膏	袋装，25kg/袋	固态	kg	200	常温贮存	石膏车间	外购
	不锈钢丝	金属材质	固态	卷	200	/	来料区	外购
	正畸带环	金属材质	固态	kg	125	常温贮存	来料区	外购
	螺旋器	金属材质	固态	kg	125			
	臭氧	臭氧发生器	液态	kg	2.0	/	臭氧消毒柜	臭氧消毒柜自带
能源	水	/	液态	m ³	484	/		园区供水
	电	/	/	kw·h	8000	/		园区电网

2.2.3 项目水平衡

本项目营运期用水主要是生活用水、生产用水和未预见用水。

生活用水：为日常生活办公用水，项目投入运行后劳动定员 25 人，采用单班制，工作 8 小时，厂区内不设职工食堂和职工倒班宿舍。

生产用水：模型制作用水量为 0.5m³/d；修整过程喷淋用水量为 0.3m³/d；高压蒸汽清洗用水量为 0.2m³/d，生产用水合计为 1.0m³/d。

未预见用水：按照以上总用水量的 10%计算。

本项目水平衡见图 2-1。

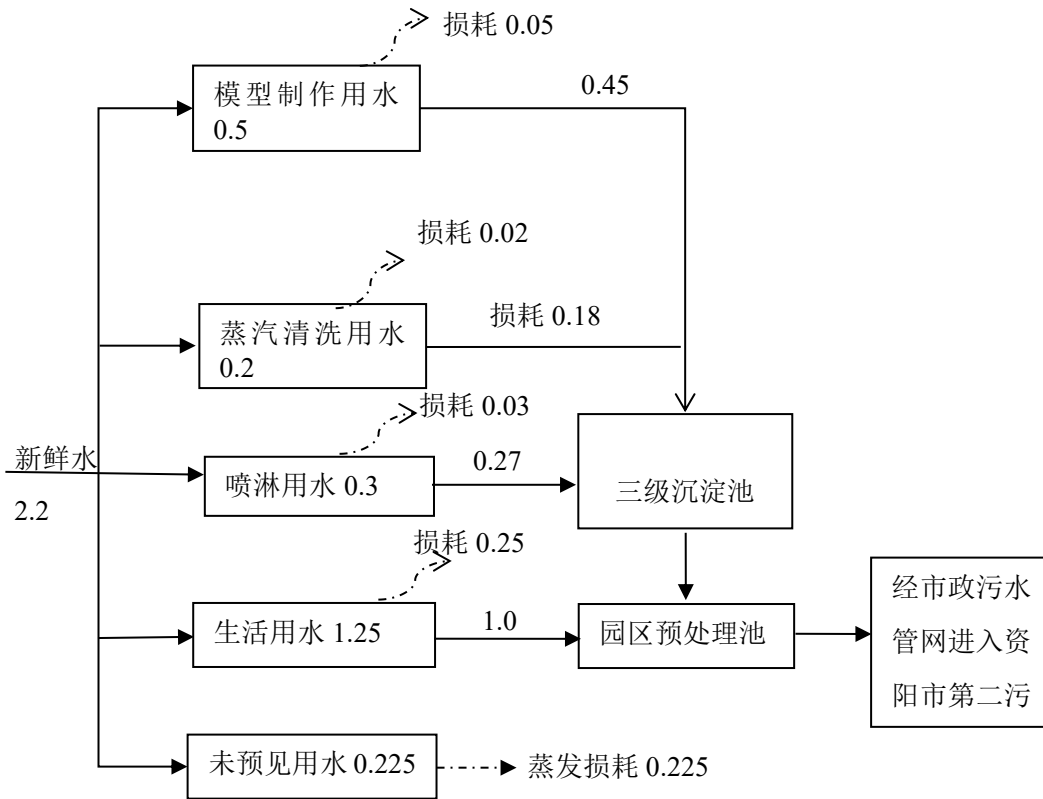


图 2-1 项目营运期水平衡图 (m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目工艺流程图见下图。

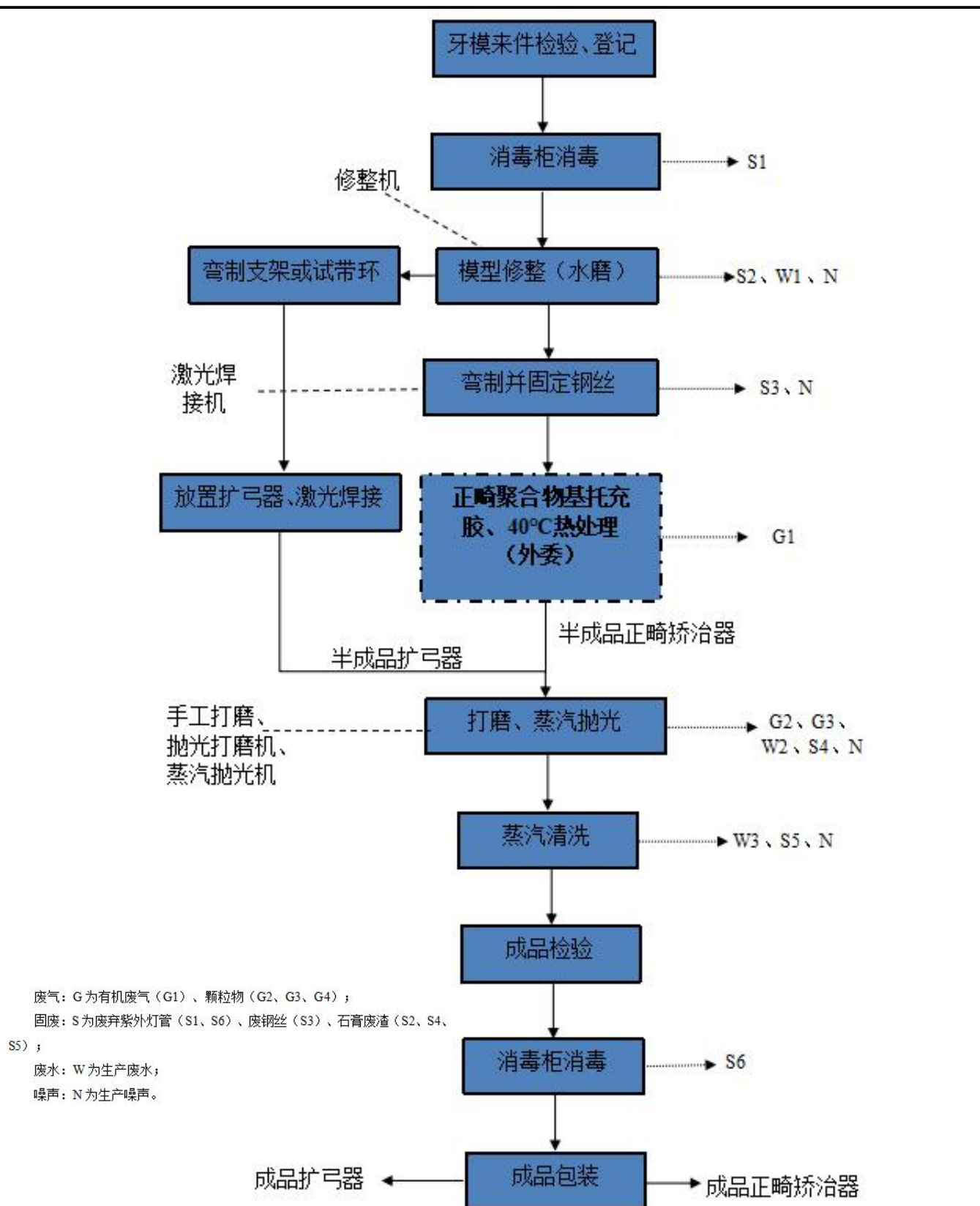


图 2-2 扩弓器、活动矫治器生产工艺流程图

活动矫治器生产工艺流程简述：

（1）将由各医院接收的石膏模型来件检验后进行登记后，经臭氧消毒柜进行

消毒处理。臭氧消毒柜会有少量废弃紫外灯管（S1、S6）产生。

（2）模型修整：用模型修整机对消毒后的牙模进行水磨修整。该工段主要产生石膏废渣（S2）、生产废水（W1）。

水磨修整：人工将模型放置在修整区，开启修整设备，边喷水边打磨，对需要修整的部位进行修整，废水和废渣进入设备修整区下方的自带收集槽，收集后进入三级沉淀池处理。

（3）弯制并固定钢丝：人工将钢丝按照形状要求进行弯制并固定钢丝，制作卡环固定。该工段有废钢丝（S3）产生；

（4）热处理：卡环检验没问题后，将牙托水与牙托粉按 1：1.5 的常温比例配好后，用调拌刀沿怀壁搅 2 圈，再“8”字形搅拌 20 秒后再缓慢灌入型盒内。灌满后轻轻摇动以排出气泡。将模型盒放入温度为 40℃，压力为 2 帕的压力锅内煮 30 分钟。之后再在锅内停留 10 分钟。该工段产生有机废气（G1），该工段委托外单位（四川恒和鑫口腔科技有限公司）。

（5）打磨、蒸汽抛光：矫治器生产过程对基托进行手工打磨、蒸汽抛光后，放入高压蒸汽清洗机进行高压蒸汽清洗，不涉及纯水制备工艺，高压蒸汽清洗机的蒸汽来源于自来水，蒸汽抛光不产生粉尘。该工段产生少量基托粉尘（G2）、石膏废渣（S4、S5）、生产废水（W2、W3）。

手工打磨：手工将基托放置在密闭防尘箱内进行手工打磨，产生少量基托粉尘。

蒸汽抛光：人工将模型放置在抛光区，开启抛光设备，边喷蒸汽边打磨，对需要修整的部位进行蒸汽抛光，废水和废渣进入设备抛光区下方的自带收集槽，收集后进入三级沉淀池处理。

蒸汽清洗机工作原理：蒸汽清洗机的工作原理是通过高温产生的蒸汽，加快污垢面耐分子的运动速度，通过破坏它们之间的结合力，来达到消除各种顽固污渍的目的，同时将附着在物体上的各种细菌、螨虫、微生物和病原体完全消除掉。清洗产品时，直接将蒸汽清洗机喷嘴对准产品进行清洁，将喷枪出口调节到一定的大小，喷出的蒸汽体积就会随着距离的增加而变大，体积越大蒸汽与空气接触的多，温度

就会越低，对操作人员自然不会造成伤害。

（6）活动矫治器产品外观检验合格后放入臭氧消毒柜进行消毒，包装后即为成品。

扩弓器生产工艺流程简述：

扩弓器生产过程模型修整后进入弯制支架或试带环和放置扩弓器、激光焊接工段，后续工序与活动矫治器生产工艺一致。

（1）将由各医院接收的石膏模型来件检验后进行登记后，经臭氧消毒柜进行消毒处理。臭氧消毒柜会有少量废弃紫外灯管（S1、S6）产生。

（2）模型修整：用模型修整机对消毒后的牙模进行水磨修整。该工段主要产生石膏废渣（S2）、生产废水（W1）。

（3）弯制支架或试带环后进入激光焊接过程，无废气、废水产生。

（4）抛光打磨：半成品扩弓器生产过程对金属进行抛光打磨。该工段产生少量金属粉尘（G3）。抛光打磨设备自带收尘箱收集金属粉尘。

（5）蒸汽抛光：扩弓器生产过程对焊接部位进行蒸汽抛光后，放入高压蒸汽清洗机进行高压蒸汽清洗，不涉及纯水制备工艺，高压蒸汽清洗机的蒸汽来源于自来水，蒸汽抛光不产生粉尘。该工段产生少量生产废水（W3）。

（6）扩弓器产品外观检验合格后放入臭氧消毒柜进行消毒，包装后即为成品。

激光焊接原理：

利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。

臭氧紫外线消毒原理：

臭氧发生器原理：产生臭氧的气源采用是空气，通过高压放电管后生成臭氧，其结构包括接地电极、放电间隙、绝缘体、高压电极等。

紫外线消毒：一种利用紫外线的杀菌作用进行灭菌消毒的灯具。紫外线消毒灯向外辐射波长为 253.7nm 的紫外线。该波段紫外线的杀菌能力最强，可用于对水、空气、衣物等的消毒灭菌。

臭氧紫外线消毒会自行分解为空气中的氧气，不产生残余污染，消毒后不需通风换气，该过程无废气产生，紫外灯管需要定期更换，会产生少量的废弃紫外灯管。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目废水主要为生活污水和生产废水。

生活污水：劳动定员 25 人，厂区内不设职工食堂和职工倒班宿舍。

生产废水：项目生产废水主要为模型制作废水、喷淋废水、蒸汽清洗废水。

治理措施：生活污水经孵化园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入市政污水管网。生产废水经三级沉淀池（总容积约 2m³，位于石膏车间）处理后依托园区预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目废气主要为基托打磨产生的粉尘、抛光打磨机产生的粉尘。

治理措施：项目打磨抛光工序过程独立设置于密闭收尘箱工位，配套设置负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统。

3.3 噪声的产生、治理

项目营运期噪声主要是抛光打磨机、模型修整机、蒸汽清洗机、激光焊接机等生产设备产生的噪声。

治理措施：设备噪声通过采用低噪声设备、定期对生产设备进行检修并合理安排生产时间进行降噪。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固废主要分为一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括生活垃圾、废钢丝、石膏废渣、金属粉尘、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘。危险废物主要为废弃紫外灯管。

治理措施：

一般固体废物：生活垃圾、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘统一由环卫部门进

行清运处理，废钢丝、石膏废渣和金属粉尘全部统一收集后外售。

危险废物：项目紫外线消毒会产生少量的废弃紫外灯管，暂存于危废暂存箱内，待收集到一定量时委托有相应资质的单位进行处置。

本项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	名称	产生量 (t/a)	来源	固废类别	处置方式/去向
1	生活垃圾	2.2	办公及生活区	一般固废	袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置
2	废钢丝	0.02	生产过程		全部统一收集后外售
3	石膏废渣	0.1			全部统一收集后外售
4	金属粉尘	0.001			定期外售废品回收站
5	沉淀池沉渣	0.01	三级沉淀池		每月清掏一次，清掏出的污泥交由环卫部门进行处理
6	收集粉尘	0.002	除尘器		每月清理一次，除尘器收集的粉尘交环卫部门进行处理
7	废弃紫外灯管	0.01	危废暂存	危险废物	收集暂存于危险废物暂存箱交由有资质单位处置

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表

单位：万元

项 目			环保设施或治理措施	费用估计	实际治理措施	实际投资
废气治理	施工期	扬尘	加强管理、洒水降尘，限制车速等；	0.5	与环评一致	0.5
	营运期	粉尘	负压抽风+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统排放；	3.5	与环评一致	3.5
废水治理	施工期	生活污水	依托园区预处理池处理；	0.5	与环评一致	0.5
	营运期	生活污水	依托园区预处理池处理；	1.0	与环评一致	1.0
		生产废水	自建三级沉淀池+依托园区预处理池处理；	1.5	与环评一致	1.5
噪声治理	施工期	施工噪声	加强维修保养，安装减振垫等；	1.0	与环评一致	1.0
	营运期	生产设备	车间密闭，加强维修保养，安装减振垫等；	3.0	与环评一致	3.0
固废	施工期	废包装材料	统一收集后卖给废品回收站进行处置；	/	/	/

处 置		生活垃圾	经过袋装收集后，定期清运至 政府部门指定地点；	1.0	与环评一致	1.0
	营运期	废钢丝	全部统一收集后外售	/	/	/
		石膏废渣	全部统一收集后外售	/	/	/
		沉淀池废渣、布袋收集粉尘	交由环卫部门进行处理	1.0	与环评一致	1.0
		废弃紫外灯管	收集暂存于危险废物暂存间， 定期交由有资质单位处置	2.0	与环评一致	2.0
合计				15.0	/	15.0

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	环评要求	实际落实
废水	生活废水	依托园区预处理池处理；	依托园区预处理池处理；
	生产废水	自建三级沉淀池+依托园区预处理池处理；	自建三级沉淀池+依托园区预处理池处理；
废气	粉尘	负压抽风+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统排放	负压抽风+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统排放
固废	生活垃圾	收集后交由环卫部门统一清运处置	收集后交由环卫部门统一清运处置
	废钢丝	全部统一收集后外售	全部统一收集后外售
	石膏废渣	全部统一收集后外售	全部统一收集后外售
	沉淀池废渣、布袋收集粉尘	交由环卫部门进行处理	交由环卫部门进行处理
	废弃紫外灯管	收集暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处置	收集暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处置
噪声	设备噪声	车间密闭，加强维修保养，安装减振垫等	车间密闭，加强维修保养，安装减振垫等

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

四川爱特佳医疗科技有限公司爱特佳正畸矫治器生产项目符合国家产业政策，选址合理，符合当地区域总体规划，总图布置可行。项目采取的污染物治理方案均可行，措施、有效。只要落实本报告表提出的环保措施，本项目建成后对环境的影响很小，基本维持当地环境质量现状级别。因此，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

4.2 环评批复（资环审批高新[2022]11 号）

四川爱特佳医疗科技有限公司：

你单位报送的《爱特佳正畸矫治器生产项目环境影响评价报告表》（以下简称“报告表”）及审批申请收悉，经组织专家技术评估和审查研究，对该建设项目报告表批复如下：

一、本项目总投资 500 万元,租赁资阳高新投资集团有限公司位于四川省资阳市现代大道 1 号 C 栋二层 F 区（资阳高新区天府国际口腔孵化园内）的现有标准厂房进行本项目的建设,本项目设置一条生产线,包括模型修整、弯制并固定钢丝、冲胶热处理(外委)、打磨、蒸汽抛光、蒸汽清洗、消毒等生产工艺,主要生产正畸矫治器（包括活动矫正器、扩弓矫治器）等口腔类医疗器械产品,产品主要适用于正畸治疗等,项目建成后达到年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力。

该项目属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》允许类,资阳高新区科技经济局(川投资备[2201-512050-04-01-693410]FGQB-0008 号)同意备案,符合国家产业政策。因此,我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1、严格落实各项大气污染防治措施。项目基托打磨、抛光打磨过程中产生的

基托树脂粉尘和金属粉尘，通过“负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统”方式处理，达标排放。

2、严格落实各项水污染防治措施。项目生活污水经牙谷科创园区已建预处理设施处理后，排入园区污水管网；项目生产污水经三级沉淀池处理后依托园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，再经过资阳市第二污水处理厂深度处理达标排放。

3、严格落实固体废物污染防治措施。本项目办公生活垃圾统一由环卫部门进行清运；项目废钢丝、石膏废渣、金属粉尘全部统一收集后外售；项目沉淀装置沉渣、布袋收集的粉尘每月清掏（清理）一次，清掏出的污泥交由环卫部门进行处理；项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。

4、严格落实噪音污染防治措施。选用低噪设备、采取隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施，合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。

5、严格落实地下水污染防治措施。生产车间、危废暂存间、预处理池以及废水管道等在建设时均采用相应的防治措施。

三、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请资阳市生态环境保护综合行政执法支队高新区大队做好日常监督管理工作。请建设单位在收到本批复后10个工作日内，将本批文及经批复的环境影响报告表送资阳市生态环境局高新区分局备案，并按规定接受各级生态环境保护行政主

管部门的监督检查。

4.3 验收监测标准

4.3.1 执行标准

废气：执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；

废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准；

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值；

环境噪声：执行《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4.3.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
无组织 废气	标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)二级标准	标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)二级标准
	项目	排放浓度	项目	排放浓度
	颗粒物	1.0mg/m ³	颗粒物	1.0mg/m ³
废水	标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级排放标准	标准	氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值
	项目	排放浓度	项目	排放浓度
	pH (无量纲)	6~9	pH (无量纲)	6~9
	悬浮物	400	悬浮物	400
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	氨氮 (以 N 计)	-	氨氮 (以 N 计)	45

	总磷	-	总磷	-
	石油类	-	石油类	20
厂界环境噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
	项目	标准限值	项目	标准限值
	昼间	65dB（A）	昼间	65dB（A）
	夜间	55dB（A）	夜间	55dB（A）
环境噪声	标准	《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值	标准	《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值
	项目	标准限值	项目	标准限值
	昼间	60dB（A）	昼间	60dB（A）
	夜间	50dB（A）	夜间	50dB（A）

4.3.3 总量控制指标

本项目不设置总量指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废气监测

6.1.1 废气监测点位、项目及频次

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	1#西侧厂界外 3 米处	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2	2#西侧厂界外 3 米处		
3	3#西侧厂界外 3 米处		

6.1.2 废气监测方法、方法来源、使用仪器

表 6-2 无组织废气监测项目、监测方法、方法来源及使用仪器及编号

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术规范	HJ/T55-2000	ZYJ-W020/ZYJ-W032 ZYJ-W033 智能综合采样器	/
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZYJ-W384 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.2 废水监测

6.2.1 废水监测内容

表 6-3 废水监测点位、项目及频次

类别	监测项目	监测点位	监测频次
废水	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、总磷、石油类、氨氮	废水排放口	1 天 4 次， 共 2 天

表 6-4 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
样品采集	污水监测技术规范	HJ91.1-2019	/	/

pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZYJ-W063 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZYJ-W384 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释 与接种法	HJ505-2009	ZYJ-W317 LRH-150 生化培养箱 ZYJ-W100 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	/	4mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油 类的测定 红外分光光度 法	HJ637-2018	ZYJ-W093 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏 试剂分光光度法	HJ535-2009	ZYJ-W332 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸 铵分光光度法	GB11893-1989	ZYJ-W332 723 可见分光光度计	0.01mg/L

6.3 噪声监测

6.3.1 噪声监测内容

表 6-5 噪声监测点位、项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	1#东侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	昼间、夜间各测一次，监测 2 天
2	2#南侧厂界外 1m 处		
3	3#西侧厂界外 1m 处		
4	4#北侧厂界外 1m 处		
5	5#项目南侧住宅区处		

6.3.2 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

表 6-6 噪声监测方法、方法来源及使用仪器及编号

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 工业企业厂界环境 噪声排放标准	HJ706-2014 GB12348-2008	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪 ZYJ-W017 HS6020 声校准器
环境噪声	声环境质量标准 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	GB3096-2008 HJ706-2014	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪 ZYJ-W017 HS6020 声校准器

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2022 年 9 月 13 日和 14 日四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目项目”正常生产，生产负荷率均达到 75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2022.9.13	正畸矫治器	66.7 件/天	53 件/天	80
2022.9.14	正畸矫治器	66.7 件/天	53 件/天	80

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

7.2.1.1 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表（1）

单位：mg/m³

项目 \ 采样日期 \ 点位		09 月 13 日			标准 限值	结果 评价
		1#西侧厂界外 3 米处	2#西侧厂界外 3 米处	3#西侧厂界外 3 米处		
颗粒物	第 1 次	0.215	0.234	0.215	1.0	达标
	第 2 次	0.219	0.257	0.238		
	第 3 次	0.241	0.219	0.239		

表 7-2 无组织废气监测结果表（2）

单位：mg/m³

项目 \ 采样日期 \ 点位		09 月 14 日			标准 限值	结果 评价
		1#西侧厂界外 3 米处	2#西侧厂界外 3 米处	3#西侧厂界外 3 米处		
颗粒物	第 1 次	0.211	0.212	0.230	1.0	达标
	第 2 次	0.213	0.213	0.230		
	第 3 次	0.252	0.214	0.211		

监测结果表明，本次无组织排放废气颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

7.2.2 废水监测结果

表 7-3 废水监测结果表（1）

单位：mg/L

项目 采样日期 点位	09 月 13 日								标准 限值
	废水排放口								
	第一次		第二次		第三次		第四次		
	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	
pH（无量纲）	7.6	达标	7.5	达标	7.7	达标	7.6	达标	6~9
悬浮物	44	达标	40	达标	46	达标	46	达标	400
五日生化需氧量	210	达标	203	达标	223	达标	187	达标	300
化学需氧量	456	达标	454	达标	461	达标	442	达标	500
石油类	0.34	达标	0.53	达标	0.47	达标	0.51	达标	20
氨氮（以 N 计）	42.5	达标	40.6	达标	41.1	达标	40.6	达标	45
总磷（以 P 计）	6.80	达标	5.49	达标	5.75	达标	5.58	达标	8

表 7-3 废水监测结果表（2）

单位：mg/L

项目 采样日期 点位	09 月 14 日								标准 限值
	废水排放口								
	第一次		第二次		第三次		第四次		
	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	监测结 果	结果评 价	
pH（无量纲）	7.4	达标	7.5	达标	7.5	达标	7.4	达标	6~9
悬浮物	42	达标	44	达标	48	达标	52	达标	400
五日生化需氧量	192	达标	227	达标	265	达标	194	达标	300
化学需氧量	450	达标	461	达标	471	达标	457	达标	500

石油类*	0.06L	达标	0.06L	达标	0.10	达标	0.10	达标	20
氨氮（以 N 计）	43.8	达标	43.7	达标	42.9	达标	42.9	达标	45
总磷（以 P 计）	5.92	达标	5.72	达标	5.45	达标	5.40	达标	8

监测结果表明，本次废水总排口氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

7.2.3 噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果表（1）

单位：dB（A）

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#东侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	63	昼间 65	达标
	09 月 14 日		53	昼间 65	达标
2#南侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	57	昼间 65	达标
	09 月 14 日		62	昼间 65	达标
3#西侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	59	昼间 65	达标
	09 月 14 日		63	昼间 65	达标
4#北侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	57	昼间 65	达标
	09 月 14 日		60	昼间 65	达标

监测结果表明，厂界环境噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值要求。

表 7-5 环境噪声监测结果表

单位：dB（A）

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
5#项目南侧住宅区处	09 月 13 日	昼间	53	昼间 60	达标
	09 月 14 日		54	昼间 60	达标

监测结果表明，项目环境噪声昼间监测结果均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值要求。

表八

8 环境管理及环评批复落实情况**8.1 总量控制**

本项目不设置总量指标。

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。企业按照国家排污许可证有关管理规定要求，已申领排污许可证，排污登记编号 91512000MA7FYU2J9C001Y。

8.4 环评批复检查

项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格落实各项大气污染防治措施。项目基托打磨、抛光打磨过程中产生的基托树脂粉尘和金属粉尘，通过“负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统”方式处理，达标排放。	已落实。严格落实各项大气污染防治措施。项目基托打磨、抛光打磨过程中产生的基托树脂粉尘和金属粉尘，通过“负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统”方式处理，达标排放。
2	严格落实各项水污染防治措施。项目生活污水经牙谷科创园区已建预处理设施处理后，排入园区污水管网；项目生产污水经三级沉淀池处理后依托园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，再经过资阳市第二污水处理厂深度处理达标排放。	已落实。严格落实各项水污染防治措施。项目生活污水经牙谷科创园区已建预处理设施处理后，排入园区污水管网；项目生产污水经三级沉淀池处理后依托园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，再经过资阳市第二污水处理厂深度处理达标排放。
3	严格落实固体废物污染防治措施。本项目办公生活垃圾统一由环卫部门进行清运；项目废钢丝、石膏废渣、金属粉尘全部统一收集后外售；项目沉淀装置沉渣、布袋收集的粉尘每月清掏（清理）一次，清掏出的污泥交由环卫部门进行处理；项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。	已落实。严格落实固体废物污染防治措施。本项目办公生活垃圾统一由环卫部门进行清运；项目废钢丝、石膏废渣、金属粉尘全部统一收集后外售；项目沉淀装置沉渣、布袋收集的粉尘每月清掏（清理）一次，清掏出的污泥交由环卫部门进行处理；项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。
4	严格落实噪音污染防治措施。选用低噪设备、采取	已落实。严格落实噪音污染防治措施。选用低噪

	隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施，合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。	设备、采取隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施，合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。
5	严格落实地下水污染防治措施。生产车间、危废暂存间、预处理池以及废水管道等在建设时均采用相应的防治措施	已落实。严格落实地下水污染防治措施。生产车间、危废暂存箱、预处理池以及废水管道等在建设时均已采用防渗措施

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2022 年 9 月 13 日和 14 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目项目”生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况：

1、无组织废气：本次验收监测所测无组织排放废气颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

2、废水：本次废水总排口氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

3、噪声：本次验收监测厂界环境噪声昼间及夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值要求；环境噪声昼间及夜间监测结果均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值要求。

4、固体废弃物排放情况：

本项目产生的固废主要分为一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括生活垃圾、废钢丝、石膏废渣、金属粉尘、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘。危险废物主要为废弃紫外灯管。

生活垃圾、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘统一由环卫部门进行清运处理，废钢丝、石膏废渣和金属粉尘全部统一收集后外售。

项目紫外线消毒会产生少量的废弃紫外灯管，暂存于危废暂存箱内，待收集到一定量时委托有相应资质的单位进行处置。

5、总量控制指标：

本项目不设置总量指标。

综上所述，在建设过程中，四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 500 万元，其中环保投资 15 万元，环保投资占总投资比例为 3%。废气、废水、噪声经监测均符合相关标准，固体废物采取了相应处置措施。制定有相应的环境管理制度。企业按照国家排污许可证有关管理规定要求，已申领排污许可证，排污登记编号 91512000MA7FYU2J9C001Y。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、加强对各类环保设施的日常维护及运行管理，确保各项污染物稳定达标排放；
- 2、对员工进行经常性的环保教育和培训，提高员工的环保意识和操作技能。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 现状照片

附件：

附件 1 立项备案

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

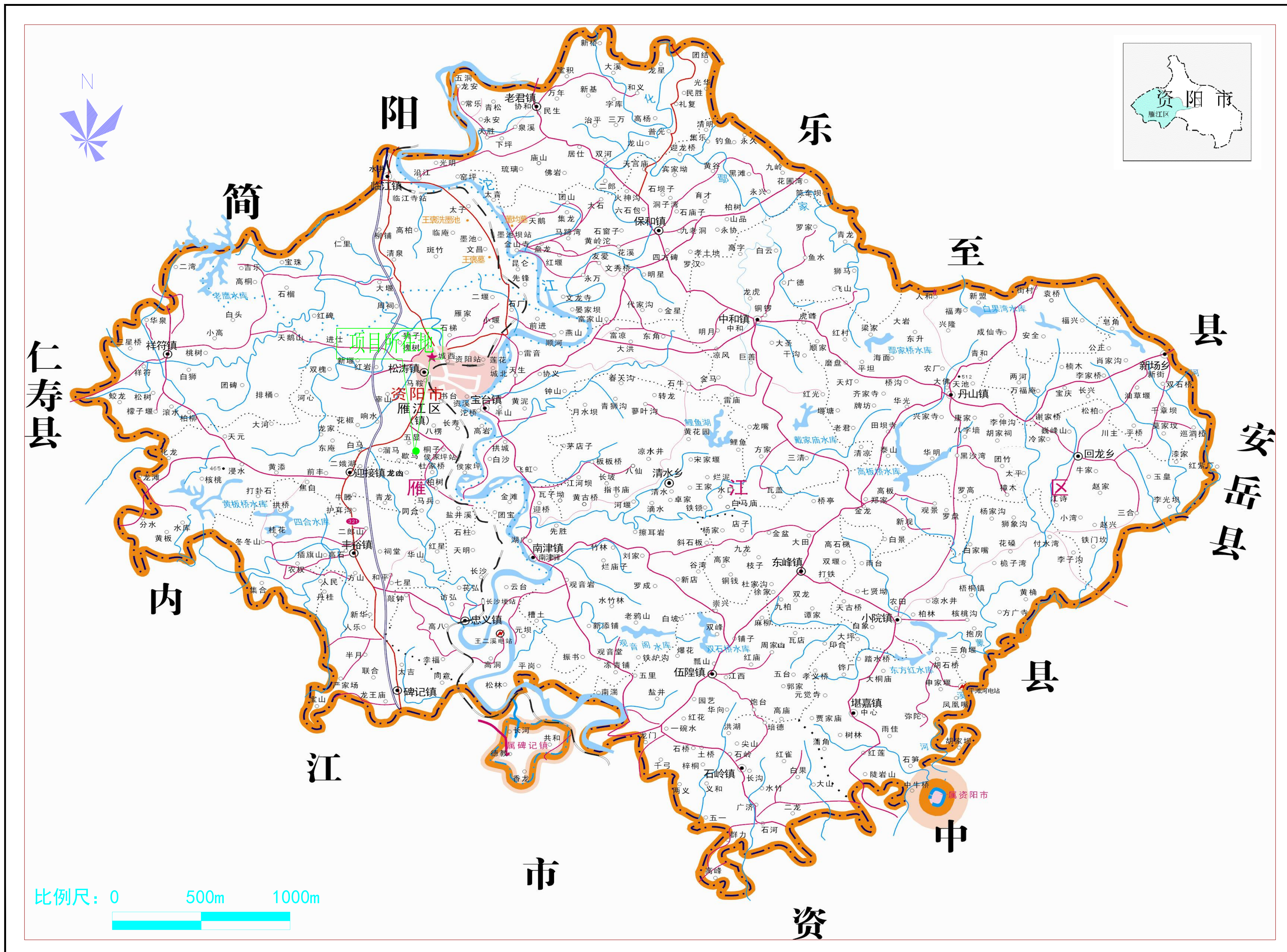
附件 5 监测报告

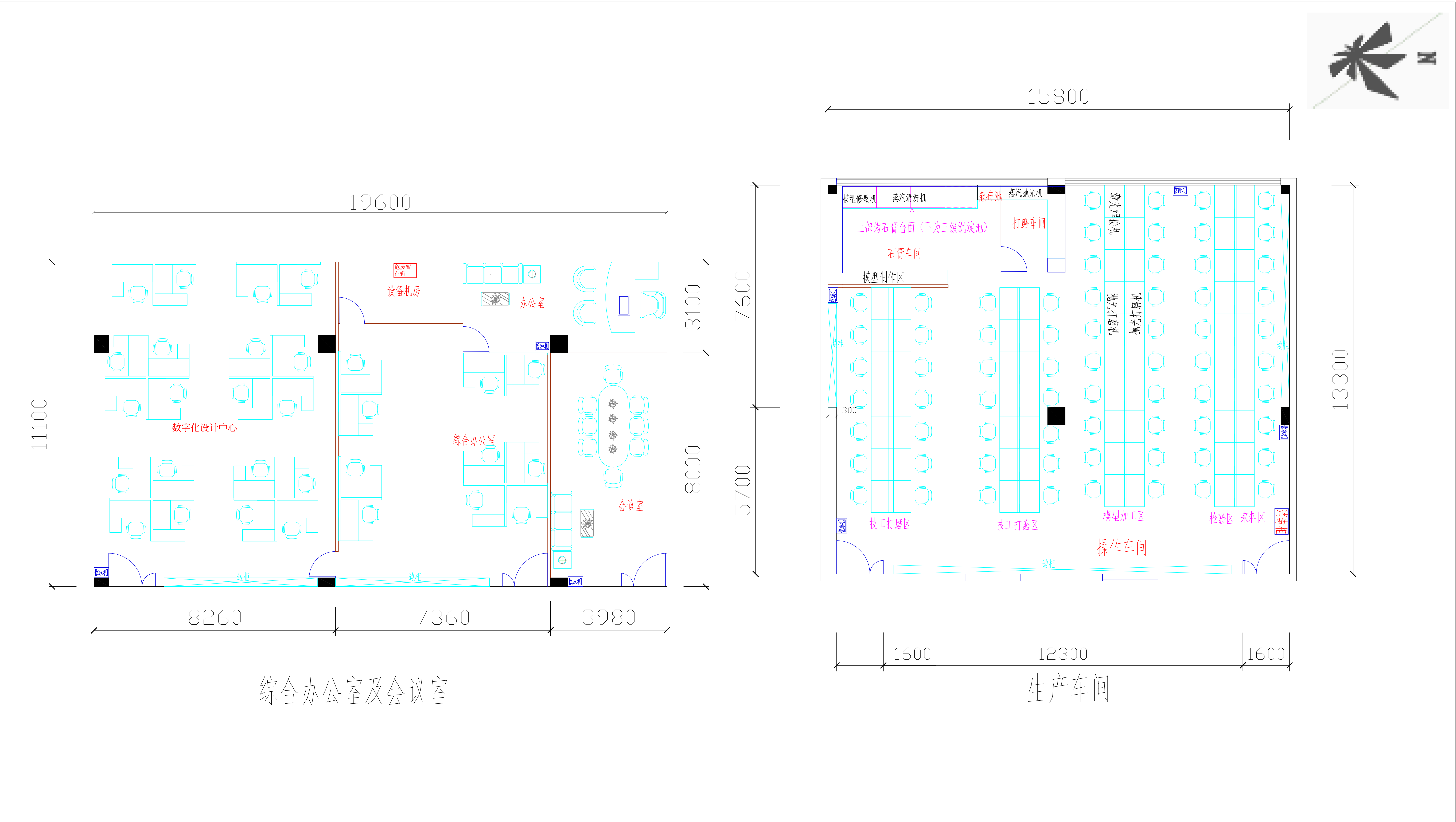
附件 6 排污登记回执

附件 7 承诺书

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表





附图2 项目平面布置图



附图3 项目外环境关系图



附图 4 项目监测布点图



大门



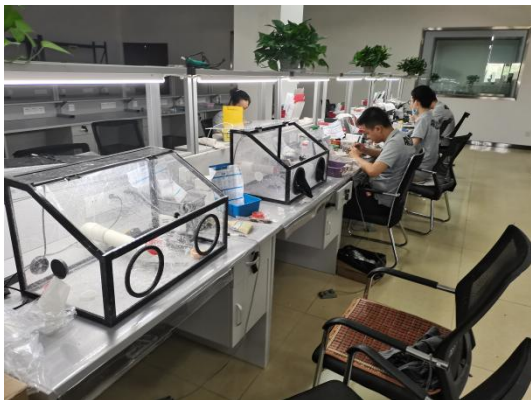
石膏车间



打磨车间



中央除尘器



技工打磨加工区



技工打磨加工区



检验区



办公区



紫外线消毒



会议室



危废暂存箱

附图 5 现场照片

附件1 立项备案

四川省固定资产投资项目备案表

填报单位：四川爱特佳医疗科技有限公司

备案申报时间：2022年01月14日

项目单位基本情况	*单位名称	四川爱特佳医疗科技有限公司			
	单位类型	有限责任公司（分公司）			
	证照类型	统一社会信用代码	证照号码	91512000MA7FYU2J9C	
	*法定代表人（责任人）	蒋永成	固定电话	13501575321	
	项目联系人	蒋永成	移动电话	13501575321	
项目基本情况	*项目名称	爱特佳正畸矫治器生产项目			
	项目类型	基本建设（发改）	建设性质	新建	
	所属行业	医药			
	*建设地点详情	四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋二层F区			
	*项目总投资及资金来源	项目总投资额【500】万元，其中：使用外汇【0】万美元，国有资本【0】万元，政府投资【0】万元，国内贷款【0】万元，外商投资【0】万元，企业自筹【500】万元，其他资金【0】万元；			
	拟开工时间（年月）	2022年02月	拟建成时间（年月）	2022年04月	
	*主要建设内容及规模	租赁资阳高新投资集团有限公司位于四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋二层F区的现有厂房，进行本项目的建设，项目建成后主要生产正畸矫治器（包括扩弓矫治器、活动矫正器）等口腔类医疗器械产品，产品主要适用于正畸治疗等。			
声明	符合产业政策	备案者声明：		√ 阅读产业政策	
		☐ 属于《产业结构调整指导目录》的鼓励类项目		（二选一）	
		√ 属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目			
		☐ 属于《西部地区鼓励类产业目录》的项目		（可选可不选）	
		√ 不属于产业政策禁止投资建设，不属于实行核准或审批管理的项目			（必选）

填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

和承诺	填报信息真实	√ 保证提供的项目相关资料及信息是真实、准确、完整和合法的，无隐瞒、虚假和重大遗漏之处，对项目信息的真实性负责，如有不实，我单位愿意承担相应的责任，并承担由此产生的一切后果。
备注		
备案机关确认信息	<u>四川爱特佳医疗科技有限公司</u>（单位）填报的 <u>爱特佳正畸矫治器生产项目</u>（项目）备案信息已收到。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》、《四川省企业投资项目核准和备案管理办法》及相关规定，已完成备案。 备案号：<u>川投资备【2201-512050-04-01-693410】FGQB-0008号</u> 若上述备案事项发生重大变化，或者放弃项目建设，请你单位及时通过投资项目在线审批监管平台告知备案机关，并办理备案信息变更。 备案机关：资阳高新区科技经济局 2022年01月14日	

注：

1. 备案表根据备案者基于真实性承诺提供的项目备案信息自动生成，仅表明项目已依法履行项目信息告知的备案程序，不构成备案机关对备案事项内容的实质性判断或保证。
2. 备案号“【】”内代码为投资项目在线审批监管平台赋码生成的项目唯一代码，可通过平台（<http://tzxm.sczfw.gov.cn>）使用项目代码查询验证项目备案情况，有关部门统一使用项目代码办理相关手续。
3. 按照国家相关要求，请及时通过在线平台如实将项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息报送项目备案机关，并遵循诚信和规范原则。



（扫描二维码，查看项目状态）

- 填写说明：
1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

资阳市生态环境局

资环审批高新〔2022〕11号

资阳市生态环境局 关于爱特佳正畸矫治器生产项目环境影响评价 报告表的批复

四川爱特佳医疗科技有限公司：

你单位报送的《爱特佳正畸矫治器生产项目环境影响评价报告表》（以下简称“报告表”）及审批申请已收悉，经组织专家技术评估和审查研究，对该建设项目报告表批复如下：

一、本项目总投资500万元，租赁资阳高新投资集团有限公司位于四川省资阳市现代大道1号C栋二层F区（资阳高新区天府国际口腔孵化园内）的现有标准厂房进行本项目的建设，本项目设置一条生产线，包括模型修整、弯制并固定钢丝、冲胶热处理（外委）、打磨、蒸汽抛光、蒸汽清洗、消毒等生产工艺，主要生产正畸矫治器（包括活动矫正器、扩弓矫治器）等口腔类医疗器械产品，产品主要适用于正畸治疗等，项目建成后达到年产20000件口腔正畸矫治器的生产能力。

该项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》允许类，资阳高新区科技经济局（川投资备〔2201-512050-04-01-693410〕FGQB-0008号）同意备案，符合国家产业政策。因此，我局

同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1、严格落实各项大气污染防治措施。项目基托打磨、抛光打磨过程中产生的基托树脂粉尘和金属粉尘，通过“负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统”方式处理，达标排放。

2、严格落实各项水污染防治措施。项目生活污水经牙谷科创园区已建预处理设施处理后，排入园区污水管网；项目生产污水经三级沉淀池处理后依托园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，再经过资阳市第二污水处理厂深度处理达标排放。

3、严格落实固体废物污染防治措施。本项目办公生活垃圾统一由环卫部门进行清运；项目废钢丝、石膏废渣、金属粉尘全部统一收集后外售；项目沉淀装置沉渣、布袋收集的粉尘每月清掏（清理）一次，清掏出的污泥交由环卫部门进行处理；项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。

4、严格落实噪音污染防治措施。选用低噪设备、采取隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施，合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。

5、严格落实地下水污染防治措施。生产车间、危废暂存间、预处理池以及废水管道等在建设时均采用相应的防治措施。

三、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请资阳市生态环境保护综合行政执法支队高新区大队做好日常监督管理工作。请建设单位在收到本批复后 10 个工作日内，将本批文及经批复的环境影响报告表送资阳市生态环境局高新区分局备案，并按规定接受各级生态环境保护行政主管部门的监督检查。





信息公开选项：主动公开

抄送：资阳市生态环境保护综合行政执法支队高新区大队，四川中衡科创安全环境科技有限公司。

2022年6月6日印发

委 托 书

四川和鉴检测技术有限公司：

为完成四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目”竣工环境保护验收，按照国家《建设项目竣工环境保护验收管理办法》及相关规定，现委托贵公司编制。有关工作内容、技术指标及要求双方另签合同约定，请贵单位接收委托后立即开展工作。

四川爱特佳医疗科技有限公司

2022年7月14日



建设单位名称: 四川爱特佳医疗科技有限公司

项目名称: 爱特佳环保科技有限公司生产项目

[illegible]

签字:

2022年9月14日





单位登记号:	512002002175
项目编号:	SCHJJCJSYXGS3998-0001

四川和鉴检测技术有限公司

监测报告

ZYJ[环境]202208009 号

项目名称: 爱特佳正畸矫治器生产项目

委托单位: 四川爱特佳医疗科技有限公司

监测类别: 验收监测

报告日期: 2022年09月24日

(盖章)
检验检测专用章



监测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、报告检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 5、由委托方自行采集的样品，本公司仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不作评价。
- 6、未经本公司书面批准，不得复制或部分复制本报告。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。

公司通讯资料：

名 称：四川和鉴检测技术有限公司

地 址：四川省资阳市雁江区外环路西三段 139 号 2 号楼 4 层

邮政编码：641300

咨询电话：028-26026666

投诉电话：028-26026666

1、监测内容

受四川爱特佳医疗科技有限公司委托，按其监测要求，四川和鉴检测技术有限公司于 2022 年 09 月 13 日至 09 月 14 日对该单位废水、无组织排放废气和噪声进行现场采样监测（采样地址：四川省资阳市雁江区现代大道 1 号 C 栋二层 F 区），并于 2022 年 09 月 14 日至 09 月 20 日进行实验室分析。分包项目由四川福德昌环保科技有限公司于 2022 年 09 月 16 日进行实验室分析。

2、监测项目信息

本次监测的监测项目、点位及频次见表 2-1。

表 2-1 监测项目、点位及频次

类别	监测项目	监测点位	监测频次
废水	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类*、氨氮、总磷	废水排放口	1 天 4 次， 共 2 天
无组织 排放废气	颗粒物	1#西侧厂界外 3 米处	1 天 3 次， 共 2 天
		2#西侧厂界外 3 米处	
		3#西侧厂界外 3 米处	
噪声	厂界环境噪声	1#东侧厂界外 1m 处	昼间 1 次， 共 2 天
		2#南侧厂界外 1m 处	
		3#西侧厂界外 1m 处	
		4#北侧厂界外 1m 处	
	环境噪声	5#项目南侧住宅区处	

备注：“*”表示该项目分包四川福德昌环保科技有限公司，该公司资质证书编号为172312050039，监测报告编号为福环检字（2022）第0773号。

3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 3-1~3-3。

表 3-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
样品采集	污水监测技术规范	HJ91.1-2019	/	/
pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZYJ-W063 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZYJ-W384 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZYJ-W317 LRH-150 生化培养箱 ZYJ-W100 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	/	4mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZYJ-W093 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZYJ-W332 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZYJ-W332 723 可见分光光度计	0.01mg/L

表 3-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术规范	HJ/T55-2000	ZYJ-W020/ZYJ-W032 ZYJ-W033 智能综合采样器	/

颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZYJ-W384 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
-----	--------------------	------------------------	-------------------------------	------------------------

表 3-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 工业企业厂界环境噪声排放标准	HJ706-2014 GB12348-2008	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪 ZYJ-W017 HS6020 声校准器
环境噪声	声环境质量标准 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	GB3096-2008 HJ706-2014	ZYJ-W016 HS6288B 噪声频谱分析仪 ZYJ-W017 HS6020 声校准器

4、监测结果评价标准

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

环境噪声：标准执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

5、监测结果及评价

废水监测结果见表 5-1~5-2，无组织排放废气监测结果见表 5-3~5-4，噪声监测结果见表 5-5~5-6。

表 5-1 废水监测结果表

单位: mg/L

采样日期 点位 项目	09 月 13 日								标准 限值
	废水排放口								
	第一次		第二次		第三次		第四次		
	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	
pH（无量纲）	7.6	达标	7.5	达标	7.7	达标	7.6	达标	6~9
悬浮物	44	达标	40	达标	46	达标	46	达标	400
五日生化需氧量	210	达标	203	达标	223	达标	187	达标	300
化学需氧量	456	达标	454	达标	461	达标	442	达标	500
石油类	0.34	达标	0.53	达标	0.47	达标	0.51	达标	20
氨氮（以 N 计）	42.5	达标	40.6	达标	41.1	达标	40.6	达标	45
总磷（以 P 计）	6.80	达标	5.49	达标	5.75	达标	5.58	达标	8

结论: 本次废水氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值; 其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

表 5-2 废水监测结果表

单位: mg/L

项目 采样日期 点位	09 月 14 日								标准 限值
	废水排放口								
	第一次		第二次		第三次		第四次		
	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	监测 结果	结果 评价	
pH（无量纲）	7.4	达标	7.5	达标	7.5	达标	7.4	达标	6~9
悬浮物	42	达标	44	达标	48	达标	52	达标	400
五日生化需氧量	192	达标	227	达标	265	达标	194	达标	300
化学需氧量	450	达标	461	达标	471	达标	457	达标	500
石油类*	0.06L	达标	0.06L	达标	0.10	达标	0.10	达标	20

氨氮（以 N 计）	43.8	达标	43.7	达标	42.9	达标	42.9	达标	45
总磷（以 P 计）	5.92	达标	5.72	达标	5.45	达标	5.40	达标	8

结论：本次废水氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值；其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

表 5-3 无组织排放废气监测结果表

单位：mg/m³

项目 \ 采样日期 \ 点位		09 月 13 日			标准 限值	结果 评价
		1#西侧厂界外 3 米处	2#西侧厂界外 3 米处	3#西侧厂界外 3 米处		
颗粒物	第 1 次	0.215	0.234	0.215	1.0	达标
	第 2 次	0.219	0.257	0.238		
	第 3 次	0.241	0.219	0.239		

结论：本次无组织排放废气颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

表 5-4 无组织排放废气监测结果表

单位：mg/m³

项目 \ 采样日期 \ 点位		09 月 14 日			标准 限值	结果 评价
		1#西侧厂界外 3 米处	2#西侧厂界外 3 米处	3#西侧厂界外 3 米处		
颗粒物	第 1 次	0.211	0.212	0.230	1.0	达标
	第 2 次	0.213	0.213	0.230		
	第 3 次	0.252	0.214	0.211		

结论：本次无组织排放废气颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

表 5-5 厂界环境噪声监测结果表

单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#东侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	63	昼间 65	达标
	09 月 14 日		53	昼间 65	达标

2#南侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	57	昼间 65	达标
	09 月 14 日		62	昼间 65	达标
3#西侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	59	昼间 65	达标
	09 月 14 日		63	昼间 65	达标
4#北侧厂界外 1m 处	09 月 13 日	昼间	57	昼间 65	达标
	09 月 14 日		60	昼间 65	达标

结论：本次昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

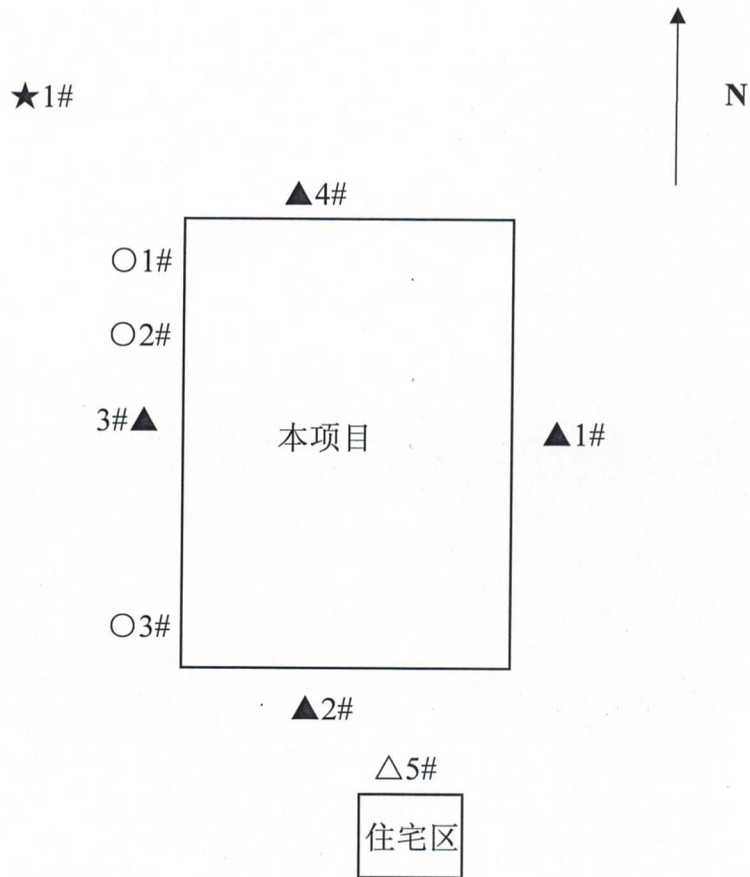
表 5-6 环境噪声监测结果表

单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
5#项目南侧住宅区处	09 月 13 日	昼间	53	昼间 60	达标
	09 月 14 日		54	昼间 60	达标

结论：本次昼间环境噪声等效连续 A 声级监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

监测点示意图:



★废水监测点

○无组织排放废气监测点

▲噪声监测点

△环境噪声监测点

(以下空白)

报告编制: 薄悦; 审核: 吴秋芳; 签发: 黄平健日期: 2022.9.24; 日期: 2022.9.24; 日期: 2022.9.24

固定污染源排污登记回执

登记编号：91512000MA7FYU2J9C001Y

排污单位名称：四川爱特佳医疗科技有限公司	
生产经营场所地址：四川省资阳市雁江区现代大道1号C栋 二层F区	
统一社会信用代码：91512000MA7FYU2J9C	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2022年06月27日	
有效 期：2022年06月27日至2027年06月26日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件7 承诺书

承诺书

本公司于 2022 年 4 月在四川省资阳市雁江区现代大道 1 号 C 栋二层 F 区新建“爱特佳正畸矫治器生产项目”，2022 年 6 月开始投产，项目建成后形成年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力，项目生产过程中产生的危险废物主要为紫外线消毒过程中产生的少量废弃紫外灯管，由于项目新建，目前暂时未产生废弃紫外灯管，后期若产生，则按照要求委托有资质单位对危废进行处置，特此承诺。

承诺人：四川爱特佳医疗科技有限公司

2022 年 10 月



“爱特佳正畸矫治器生产项目”

竣工环境保护验收组意见

2022 年 11 月 23 日，四川爱特佳医疗科技有限公司在公司会议室主持召开了“爱特佳正畸矫治器生产项目”竣工环境保护验收会议，参加会议的有建设单位四川爱特佳医疗科技有限公司、报告编制单位四川和鉴检测技术有限公司以及特邀专家（参会人员名单附后）。验收小组查阅并核实了本项目建设、运营环保工作落实情况。根据该项目《建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批意见等要求，对本项目污染防治设施进行验收。验收小组经过通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：四川省资阳市雁江区现代大道 1 号 C 栋二层 F 区

项目性质：新建

建设规模：年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力

建设内容：项目设置一条生产线，主要生产正畸矫治器（包括活动矫正器、扩弓矫治器）等口腔类医疗器械产品，产品主要适用于正畸治疗等，达到年产 20000 件口腔正畸矫治器的生产能力。

工程组成：主体工程、公辅工程、办公及生活设施、环保设施、仓储或其它。

（二）建设过程及环保审批情况

2022 年 5 月由四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，2022 年 6 月 6 日，资阳市生态环境局以资环审批高新[2022]11 号文件对项目下达了同意建设的审查批复。项目于 2022 年 4 月开始建设，2022 年 6 月建成并投入运营。

（三）投资情况

项目总投资 500 万元，环保投资 15 万元，占总投资 3%。

（四）验收范围

验收范围有主体工程、公辅工程、办公及生活设施、环保设施、仓储或其它，废气、噪声、废水监测，固废处置情况检查，环境管理检查。

二、工程变动情况

本项目实际建设中，内容较环评内容基本一致，不存在明显的变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水和生产废水。

治理措施：生活污水经孵化园区已建预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入市政污水管网。生产废水经三级沉淀池（总容积约2m³，位于石膏车间）处理后依托园区预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网。

（二）废气

项目废气主要为基托打磨产生的粉尘、抛光打磨机产生的粉尘。

治理措施：项目打磨抛光工序过程独立设置于密闭收尘箱工位，配套设置负压抽风管+中央除尘器（袋式除尘法）+车间通风系统。

（三）噪声

项目营运期噪声主要是抛光打磨机、模型修整机、蒸汽清洗机、激光焊接机等生产设备产生的噪声。

治理措施：设备噪声通过采用低噪声设备、定期对生产设备进行检修并合理安排生产时间进行降噪。

（四）固体废物

本项目产生的固废主要分为一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括生活垃圾、废钢丝、石膏废渣、金属粉尘、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘。危险废物主要为废弃紫外灯管。

治理措施：

一般固体废物：生活垃圾、沉淀装置沉渣和布袋收集的粉尘统一由环卫部门进行清运处理，废钢丝、石膏废渣和金属粉尘全部统一收集后外售。

危险废物：项目紫外线消毒会产生少量的废弃紫外灯管，暂存于危废暂存间内，待收集到一定量时委托有相应资质的单位进行处置。

四、环境管理检查

企业建立了环境保护管理制度，规定了各部门的工作职责，固废的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。本项目在运营期间未发生污染事故和污染纠纷及投诉。

五、环境保护设施监测及检查情况

在“爱特佳正畸矫治器生产项目”各项污染治理设施运行正常情况下，四川和鉴检测技术有限公司于2022年9月13日和14日对本项目主要环保污染治理设施进行了竣工环境保护验收监测。其竣工验收监测结果如下：

(1) 废水：本次废水总排口氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中其他排污单位最高允许排放浓度三级标准限值。

(2) 无组织排放废气：本次无组织排放废气颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

(3) 厂界环境噪声：本次验收监测厂界环境噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区标准限值要求。

(4) 敏感点环境噪声：本项目附近居民点环境噪声等效连续A声级监测结果均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类功能区标准限值。

(5) 总量控制：本项目不设置总量指标。

六、工程建设对环境的影响

根据验收报告出具的废气、噪声、废水验收监测结果及固体废物的处置情况，其工程“三废”排放除厂界噪声外各项污染物均达到验收执行标准，项目在调试运行过程中对周边外环境保护目标未造成显著性影响。

七、验收结论

四川爱特佳医疗科技有限公司“爱特佳正畸矫治器生产项目项目”环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，项目的建设对周边环境影响较小，验收小组认为，项目的各项污染治理设施可以通过自主验收。

九、后续建议

- 1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废弃物的暂存管理和委托处置工作，并规范建立危废管理台账。
- 2.加强对各设施运行情况的监督管理，确保设施正常运行。

验收组:

蒋斌
杨晓光 周永昌 李飞
马强

四川爱特佳医疗科技有限公司

2022 年 11 月 23 日

竣工环境保护验收会签到表

[illegible]